

## COD 200 Controller - Sistema de Monitoreo y Control de Oxígeno Disuelto



- ✓ Ox Disuelto
- ✓ Ox Saturado
- ✓ Temperatura
- ✓ Alarmas
- ✓ Control

### DESCRIPCIÓN

El COD200 Controller es un equipo de monitoreo y control de oxígeno disuelto, oxígeno saturado y temperatura, trabaja con la tecnología óptica de HACH esto permite reducir costos por mantenimiento, entrega confianza en la medición de las variables al no requerir calibración de usuario puesto que vienen calibradas desde laboratorios de fábrica HACH. Posee una pantalla industrial touch de 7 pulgadas para la visualización rápida de todos los parámetros en una sola vista. Incorpora de forma nativa 2 salidas analógicas 4-20 mA y 1 puerto de comunicación RS485 Modbus, el cual permite enviar la información a un servidor de almacenamiento o "HISTORIAN" también provisto por IdealControl. Compatible con plataforma en la nube de registros IDEALCLOUD.



### APLICACIONES

Sistema de monitoreo y control de oxígeno para pisciculturas.  
Monitoreo y control de oxígeno Wellboat.  
Compatible con: Modulo Historiador de IdealControl.  
Plataforma IDEALCLOUD de IdealControl.



### CARACTERÍSTICAS

- ✓ Mediciones confiables.
- ✓ Rango de medición 0 – 20 mgL / 0 – 200% Sat.
- ✓ Soporta 2 sensores.
- ✓ 2 Salida 4-20mA una por cada sensor.
- ✓ 1 Puerto de comunicación RS485 Modbus.
- ✓ Activación o desactivación de sonda.
- ✓ Posee 2 salidas digitales normalmente abierta para activación de valvulas.
- ✓ Permite ingresar Histeresis y Set Point por sonda.
- ✓ Tablero de policarbonato 190\*290\*140mm IP65 con doble bisagra.
- ✓ Incluye soportes de fijación a muro.
- ✓ Alimentación de 220 VAC.

